

Система селективного распыления, предварительного нагрева и пайки FS-350C



Экономичная автономная селективная волновая паяльная машина FS-350C – это универсальная машина, которая объединяет процессы распыления флюса, преднагрева и пайки. Паяльный котел фиксирован, что позволяет перемещать печатную плату для эффективной пайки. При максимальном размере печатной платы 350x400 мм, эта машина компактна, энергоэффективна и идеально подходит для продуктов на этапе NPI (новое изделие).

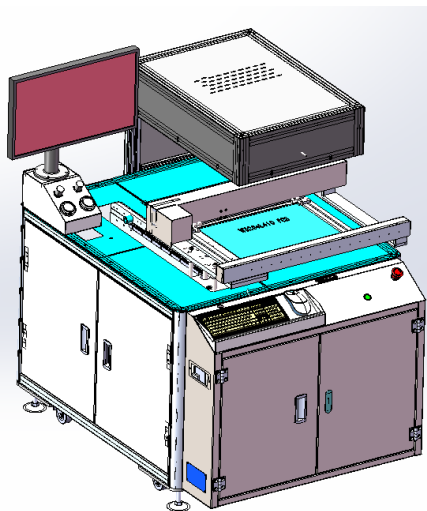
Основные характеристики:

- ❖ Ручное размещение и снятие плат
 - ❖ Функция предварительного верхнего и нижнего нагрева с настраиваемыми параметрами времени и температуры.
 - ❖ Высокий выход пайки и производительность.
 - ❖ Постоянно высокое качество пайки.
- ❖ Низкие эксплуатационные и инструментальные затраты.
 - ❖ Гибкий процесс для различных потребностей.

Пайка в среде азота обеспечивает стабильное качество без пустот и перемычек. Программа может быть настроена в соответствии с конкретными критериями. Возможно запрограммировать такие параметры как высота волны припоя, время задержки паяльной насадки, скорость опускания после пайки и тд. Паяльные насадки могут быть адаптированы под индивидуальную печатную плату.



Преимущества



- ❖ Машина объединяет все 3 тех процесса: распыление флюса, преднагрев (верхний и нижний) и пайку;
- ❖ Максимальные размеры печатной платы: 350 x 400 мм. В сравнении с большими машинами, установка занимает мало места и потребляет мало энергии.
- ❖ Ручное размещение и снятие печатных плат. Идеально подходит для новых изделий и прототипов (NPI).
- ❖ Функция предварительного верхнего и нижнего нагрева;
- ❖ Обеспечивает высокое качество паяных соединений, высокую производительность (в сравнении с ручной пайкой), низкие эксплуатационные и инструментальные затраты, гибкость технологического процесса.



Технические характеристики

Спецификация		Параметры
Параметры печатной платы	Размер печатной платы	Мин. 60 (Δ) x 40 (Ш) мм Макс. 350 (Δ) x 400 (Ш) мм
	Высота верхнего компонента	Макс. 120 мм
	Высота нижнего компонента	Макс. 30 мм
	Вес печатной платы	Макс. 3 кг
	Край (кромка) печатной платы	>3 мм
Селективная система распыления флюса	Режим движения распылителя	Перемещение платы по оси XYZ
	Объем ёмкости для флюса	2л
	Режим добавления флюса	Ручной
	Тип распылителя	Игола
	Время цикла распыления	0,2-1 сек / точка



	Точность движения распылителя	0,05 мм
	Контроль расхода распыления	манометр + клапан потока
Система верхнего и нижнего подогревателя	Режим верхнего подогревателя	Инфракрасный
	Мощность нагревателя	3,6 кВт
	Режим нижнего подогревателя	Инфракрасный
	Мощность нагревателя	300 Вт
Система селективной пайки	Режим движения при пайке	Перемещение платы по оси XYZ
	Режим движения	Шаговый двигатель + линейная направляющая
	Режим подачи припоя	Ручной (Опция: автоматический)
	Емкость припоя	16 кг
	Время плавления припоя	20 минут
	Мощность припоя	3,3 кВт
	Размер сопла припоя	Стандартный D8 мм, другие размеры возможны опционально.
	Время цикла пайки	2~6 сек/точка пайки
	Режим контроля температуры	PID+SSR
	Диапазон настройки температуры	Макс. 400°C
	Точность температуры	±2°C
	Высота волны	Макс 5 мм
	Точность пайки	0,1 мм
	Окалина припоя	0,2 кг/8 ч (без защиты N2); 0,01 кг/8 ч (защита N2)
Система защиты N2	Режим защиты N2	Сопло и паяльник
	Потребление N2	1,2 м³/ч
	контроль потока N2	Цифровое управление потоком
Вытяжная система	Верхняя крышка вытяжной трубы	(В комплекте)
	Объем выхлопа	Около 5 м³/ч
Система контроля	Режим управления	ПК+ программируемое движение
	Параметры процесса печатной платы	Настройка, сохранение, открытие на экране ПК
	Подсчет печатных плат, сообщения, сигналы тревоги	
Размер	920 x 1240 x 960 мм	
Корпус и крышка машины	Рама из алюминиевого экструдированного профиля + двойные двери	
Рабочая высота	900 ±20 мм	
Масса	Около 350 кг	
Источник питания	3ф 380 В 50/60 Гц	
Суммарная мощность	10 кВт	
Опции	Верхняя безопасная крышка	



	Мониторинг пайки в реальном времени
	Очистной пневматический пистолет

ГК Гермес