

Anda C61

Система подачи высоковязких
однокомпонентных материалов



Anda C61 — система подачи высоковязких однокомпонентных материалов, предназначенная для транспортировки герметиков, клеев и других вязких составов из заводской тары к дозирующей или распределительной системе. Оборудование применяется в процессах заливки, герметизации, заполнения, изоляции, охлаждения, приклеивания и нанесения покрытий.



Общее описание

Anda C61 представляет собой систему подачи однокомпонентных материалов повышенной вязкости. В отличие от дозирующих машин, которые формируют точную дозу или траекторию нанесения, C61 выполняет задачу транспортировки материала: подаёт состав из бочки или заводской ёмкости к исполнительному узлу — дозирующему клапану, распределительной системе или другому оборудованию участка.

Модель использует клеевой насос и пневматический привод. Такая схема позволяет подавать вязкий материал под давлением без предварительного перелива в промежуточные ёмкости. Подходит для процессов, где нанесение выполняется отдельным клапаном или дозирующим модулем.

Область применения

Anda C61 применяется для:

- подачи однокомпонентных герметиков;
- подачи вязких клеевых материалов;
- транспортировки материалов из 5-галлонной тары;
- подачи состава к дозирующему клапану;
- подачи материала к распределительной системе;
- заливки электронных узлов;
- герметизации корпусов, соединений и технологических зон;
- заполнения полостей и зазоров;
- изоляции компонентов;
- подачи теплопроводящих материалов;
- приклеивания компонентов;
- нанесения покрытий.

Принцип работы

Материал размещается в заводской 5-галлонной таре. Узел подачи системы C61 подключается к ёмкости и забирает материал с помощью насосного механизма. Пневматический привод создаёт усилие, необходимое для перемещения вязкого состава через подающую линию.

Далее материал транспортируется к дозирующему клапану, распределительному узлу или другой исполнительной системе. Основное дозирование и нанесение могут выполняться уже отдельным оборудованием, а C61 обеспечивает стабильную подачу материала под давлением.



Таблица технических характеристик

Таблица технических характеристик

Параметр	Значение
Модель	Anda C61
Минимальная вязкость	1 мПа·с
Максимальная вязкость	350 000 мПа·с
Способ подачи	пневматический
Передаточное отношение насоса	61:1
Объем ёмкости	5 галлонов
Максимальное давление	30 МПа
Повторяемость подачи	±5 %
Минимальное давление воздуха	60 psi

Конструкция и состав системы

В состав Anda C61 входят:

- насосная система подачи материала;
- клеевой насос для высоковязких составов;
- пневматический привод / воздушный мотор;
- узел забора материала из заводской тары;
- опорная рама;
- пневматическая линия подачи воздуха;
- узел подключения к дозирующей или распределительной системе;
- сигнальная колонна;
- элементы контроля и регулирования подачи;
- система подачи материала из 5-галлонной ёмкости.

Система рассчитана на работу с материалом непосредственно из тары, что снижает количество промежуточных операций и уменьшает необходимость ручной перекладки или перелива вязкого состава.

Пневматическая система

Для работы C61 требуется подача сжатого воздуха с минимальным давлением 60 psi. Пневматический привод используется для создания усилия, необходимого для перемещения материала через насос и подающую магистраль.

Поскольку система работает с высоковязкими составами, параметры пневмолинии, длина шлангов и сопротивление исполнительного узла могут заметно влиять на стабильность подачи. Эти параметры желательно согласовывать с конкретным материалом и схемой участка.



Функции

В стандартную конфигурацию входят:

- подача однокомпонентных материалов;
- работа со средне- и высоковязкими составами;
- подача материала к дозирующей системе;
- подача материала к распределительной системе;
- пневматический привод;
- насосное передаточное отношение 61:1;
- поддержка процессов заливки, герметизации, заполнения, изоляции, охлаждения, приклеивания и нанесения покрытий.

Доступные опции

Для Anda C61 могут предусматриваться:

- адаптация под конкретный тип 5-галлонной тары;
- подбор соединений для подачи материала к дозирующему клапану;
- подключение к распределительной системе;
- подбор шлангов и фитингов под вязкость и давление материала;
- интеграция с участком заливки, герметизации или нанесения покрытия;
- настройка пневматической линии под требования производства.

