



Meraif MF-D300

Настольный многоножевой депанелизатор
печатных плат (multi-cutter, V-cut)



Meraif MF-D300 — настольный депанелизатор, предназначенный для разделения печатных плат с V-образными пазами методом многоступенчатой многоножевой резки.

Оборудование применяется для обработки печатных плат из стеклотекстолита, алюминия и меди, обеспечивая высокое качество кромки без деформации основания. Используемая схема последовательного заглубления ножей значительно снижает механические напряжения при разделении.

Конструкция ориентирована на работу с панелями средней длины и обеспечивает стабильный результат при серийном производстве, особенно для LED-плат и алюминиевых оснований.



Конструкция и состав системы

MF-D300 предназначен для разделения печатных плат по V-cut с использованием многоножевой системы.

Оборудование используется для:

- разделения LED-линеек и длинных PCB;
- обработки алюминиевых и медных плат;
- работы с платами с V-образными пазами;
- применения в серийном производстве электроники.

Депанелизатор MF-D300 выполнен в настольном исполнении и построен на базе механической платформы с многоножевым режущим узлом.

В состав системы входят:

- многоножевой режущий блок (4 пары ножей);
- верхние и нижние ножи, объединённые в группы;
- система последовательного заглубления ножей;
- механизм подачи платы;
- система регулировки под ширину панели;
- система управления скоростью резки.

Режущий узел состоит из 4 последовательных групп ножей, каждая из которых выполняет часть реза:

- первая группа — около 40% глубины V-паза;
- вторая группа — ещё около 40%;
- третья и четвертая группа — финальный рез и зачистка.

Такая схема снижает механическую нагрузку более чем на 80% по сравнению с однократной резкой, исключая деформацию платы и повреждение компонентов.

Функциональные возможности

- разделение PCB по V-cut;
- многоступенчатая резка;
- регулировка скорости подачи;
- настройка под ширину платы;
- обработка различных типов материалов;
- стабильная работа при серийном производстве.

Особенности конструкции и преимущества

- многоножевая система (8 ножей, 4 группы);
- поэтапное заглубление ножей;
- снижение механических напряжений более чем на 80%;
- отсутствие деформации платы;
- ровная кромка без заусенцев;
- отсутствие изгиба алюминиевых оснований;
- высокая повторяемость результата;
- низкий уровень шума;
- простая механическая настройка.



Таблица технических характеристик

Параметр	Значение
Модель	MF-D300
Тип оборудования	Настольный депанелизатор
Технология разделения	Многоножевая (V-cut)
Тип резки	Линейная, многопроходная
Количество ножей	8 (4 пары)
Тип материалов	FR-4, алюминий, медь
Максимальная длина панели	≤ 800 мм
Минимальная ширина панели	≥ 8 мм
Толщина платы	0,5–3,2 мм
Минимальная толщина V-паза	от 0,2 мм
Питание	АС 220 В, 50–60 Гц
Тип двигателя	1-фазный
Скорость резки	до 4000 мм/мин
Регулировка скорости	Да
Метод резки	Поэтапное заглубление ножей
Максимальная высота изделия	до 200 мм
Габариты (Д × Ш × В)	2200 × 370 × 200 мм
Габариты основания (Д × Ш × В)	2200 × 440 × 220 мм
Масса	около 45 кг
Мощность	90 Вт
Деформация платы	Отсутствует

