Minder-Hightech MDHY-GF300

Настольный депанелизатор печатных плат гильотинного типа (shearing / V-cut)

Minder-Hightech MDHY-GF300 — настольный депанелизатор гильотинного типа, предназначенный для разделения печатных плат по V-образным пазам (V-cut) без механических напряжений и деформации изделий.

Оборудование применяется на участках сборки электроники для разделения панелей на отдельные платы после пайки. Конструкция установки обеспечивает стабильный процесс резки за счет пневматического привода и прецизионной обработки режущего инструмента.

Использование клиновидного режущего инструмента позволяет выполнять линейное разделение плат с минимальным воздействием на компоненты, что особенно важно при работе с чувствительными SMD-элементами и тонкими печатными платами.

Конструкция и состав системы

MDHY-GF300 предназначен для разделения печатных плат с V-образной линией разлома (V-cut).

Оборудование используется для:
- разделения панелей печатных плат после сборки;
- обработки плат с установленными SMD-компонентами;
- работы с тонкими и чувствительными изделиями;
- применения в серийном и мелкосерийном производстве электроники.

Депанелизатор MDHY-GF300 выполнен в настольном исполнении и построен на базе компактной механической платформы с пневматическим приводом режущего узла.

В состав системы входят:
- гильотинный режущий узел с клиновидным ножом;
- верхний и нижний ножи с регулируемым зазором;
- пневматическая система привода;
- рабочий стол для позиционирования платы;
- система управления с кнопочным интерфейсом.

Режущий инструмент выполнен из высококачественной инструментальной стали и подвергается прецизионной шлифовке, что обеспечивает стабильную геометрию реза и возможность многократной переточки.

Конструкция обеспечивает равномерное распределение усилия по линии реза, что снижает внутренние напряжения в плате и предотвращает образование микротрещин.

Функциональные возможности
- разделение печатных плат по V-cut;
- работа с платами различной толщины;
- регулировка зазора между ножами;
- обработка плат с установленными компонентами;
- стабильная линейная резка без изгиба платы;
- возможность многократной переточки режущего инструмента.

Особенности конструкции и преимущества
- пневматический привод обеспечивает стабильную скорость резки;
- низкий уровень шума при работе;
- минимальное механическое воздействие на плату;
- возможность обработки тонких и чувствительных PCB;
- высокая точность позиционирования зоны реза;
- регулируемый зазор между ножами для разных глубин V-паза;
- минимальное расстояние от линии реза до компонентов — от 0,5 мм;
- максимальная высота компонентов у линии реза — до 70 мм.

Таблица технических характеристик

Параметр	Значение
Модель	MDHY-GF300
Тип оборудования	Настольный депанелизатор
Технология разделения	Гильотинная (V-cut)
Материал ножа	Высококачественная инструментальная сталь
Ресурс ножа	500000 циклов
Рабочее давление	0,5–0,7 МПа
Максимальная длина платы	330 мм
Толщина платы	0,6–3,5 мм
Максимальная высота компонентов у линии реза	50 мм
Минимальное расстояние от V-паза до компонентов	0,5 мм
Питание	110/220 В, 50–60 Гц
Мощность	45 Вт
Габариты (Д × Ш × В)	680 × 240 × 400 мм
Масса	150 кг