



ГК Гермес
Поставка | Гарантия | Сервис
Промышленное оборудование
gkhs.ru

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Автоматический принтер паяльной пасты

МОДЕЛЬ: GKG



Описание

Автоматический принтер паяльной пасты GKG представляет собой современное и высокоточное устройство для нанесения паяльной пасты на печатные платы (PCB) в условиях промышленного производства. Эта модель отличается высокой степенью автоматизации, что позволяет значительно повысить производительность и сократить количество ошибок при нанесении пасты.

GKG подходит для предприятий, занимающихся массовым производством электроники, где критично качество и скорость нанесения паяльной пасты на печатные платы.

Преимущества

- ✓ Точность нанесения: Принтер оборудован системой автоматической калибровки и высокоточным приводом, что обеспечивает точное совмещение трафарета с контактными площадками на плате.
- ✓ Автоматическая система центрирования платы: С помощью камер высокого разрешения и систем машинного зрения принтер GKS автоматически определяет положение платы и корректирует процесс нанесения пасты.
- ✓ Интуитивное программное обеспечение: Устройство оснащено пользовательским интерфейсом с сенсорным экраном, через который можно легко настроить параметры печати, сохранить профили для различных типов плат и просмотреть статистику работы.
- ✓ Скорость работы: Принтер GKS способен наносить паяльную пасту на большое количество плат за короткий промежуток времени, что особенно важно при массовом производстве.
- ✓ Автоматическая очистка трафаретов: Для обеспечения качества нанесения паяльной пасты предусмотрена система автоматической очистки трафаретов, которая удаляет остатки пасты и предотвращает засорения.
- ✓ Высокая производительность: Подходит для использования на крупных производственных линиях, так как уменьшает время на подготовку и процесс нанесения паяльной пасты.
- ✓ Универсальность: Поддерживает широкий спектр размеров плат и типов паяльной пасты.
- ✓ Надежность и минимизация ошибок: Благодаря автоматической калибровке и машинному зрению количество брака значительно снижается.
- ✓ Простота эксплуатации: Удобное программное обеспечение и автоматизация большинства процессов делают принтер доступным для операторов с минимальным опытом.

Технические характеристики

Спецификация	Параметры
Производительность машины	
Точность повторения положения	±0.01 мм
Точность печати	±0.025 мм
НСП-СТ	7.5 с
НСП-СТ (180x120 мм)	19 с/шт.
СТ	5 мин
СТ	3 мин
Параметр обработки подложки	
Макс. размер ПП	400x340 (530*34) мм
Мин. размер ПП	50x50 мм
Толщина ПП	0.4~6 мм
Диапазон механических характеристик камеры	528*340 мм
Максимальный вес ПП	3 кг
Зазор между кромками ПП	2,5 мм
Высота ПП	штифт диаметром 15 мм
Высота конвейера от уровня пола	900 ± 40 мм
Макс. скорость транспортировки	1500 мм/с
Направление транспортировки	Один этап
Направление передачи	Слева направо, Справа налево, Вход и выход одинаковые
Система поддержки	Магнитный штифт, опорный блок, ручной подъемно-опускной стол
Зажим для доски	Верхний зажим выполняется вручную Боковой зажим
Параметры печати	
Скорость печати	10~200 мм/сек
Давление печати	0,5~10 кг
Режим печати	Одинарный /двойной
Тип ракеля	(45/55/60) Резиновый/ Лезвие Ракеля (угол 45/55/60)
Размер рамки шаблона	470x370 ~ 737x737 (20-40) мм
Параметры очистки	
Система очистки	Три режима сухого и влажного пылесоса
Система очистки	Капельный режим
Ход очистки	Автоматическая подача
Скорость очистки	Скорость 10-200 мм/сек
Расход чистящей жидкости	Автоматическая и ручная регулировка
Расход бумаги для очистки	Автоматическая и ручная регулировка
Параметры зрения	
Поле зрения CCD	10x8 мм
Тип камеры	130 × 130 тысяч ПЗС-матриц цифровой камеры
Система камер	Фиксация оптической структуры вверх/вниз
Время работы компьютерной томографии	300 мс

Технические характеристики

Типы реперных знаков	Стандартная форма реперного знака. круглая, квадратная, ромбовидная, крестовидная. Накладка и профиль.
Размер метки	0,5-6 мм
Номер метки	Макс: 4 шт.
Номер "пропуска"	Макс: 1 шт.
Параметр машины	
Источник питания	Переменный ток: 220 ±10%, 50/60 Гц, 2,2 кВт
Давление воздуха	4~6 кгс/см ²
Расход воздуха	≈ 5 л/мин
Рабочая температура	-20°C~+45°C
Влажность рабочей среды	30%~60%
Габариты станка (без подсветки башни)	1460 (В) мм
Длина станка	1152 (Д) мм
Ширина станка	1362 (Ш) мм
Вес станка приблизительно	Приблизительно: ≈ 900 кг
Требования к несущей способности оборудования	650 кг/м ²

ГК Гермес
 Телефон: 8 812 220-44-88
 Эл. почта: mail@gkhs.ru

