



ГК Гермес
Поставка | Гарантия | Сервис
Промышленное оборудование
gkhs.ru

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Печь для бессвинцовой пайки с 6 зонами

МОДЕЛЬ: HESS-6635PCLF



Описание

Печь для бессвинцовой пайки HESS-6635PCLF с 6 зонами нагрева — это высокоэффективное оборудование, предназначенное для современных производственных процессов с использованием бессвинцовых технологий. Печь оснащена системой верхнего и нижнего нагрева с независимой циркуляцией воздуха, что обеспечивает равномерное распределение тепла и точный контроль температуры с отклонением всего $\pm 1^{\circ}\text{C}$. Благодаря двум зонам принудительного охлаждения и возможности быстрого нагрева, печь готова к работе за 20 минут. Оборудование поддерживает настройку температурных профилей для различных моделей. HESS-6635PCLF оснащена промышленным компьютером с системой Windows 10 для мониторинга и анализа данных.

Преимущества

- ✓ Технология нагрева с использованием тэнов, независимая циркуляционная система подачи воздуха, метод верхнего и нижнего нагрева, высокая тепловая эффективность. Быстрый нагрев от комнатной температуры до установленной рабочей температуры примерно за 20 минут. Разница между установленной температурой и фактической температурой в зоне пайки составляет менее 30°C .
- ✓ Сбалансированная подача горячего воздуха, с низким уровнем шума и малой вибрацией. Компоненты 0201 можно транспортировать без смещения.
- ✓ Уникальная конструкция воздуховода с импортной спиральной подачей воздуха и трёхслойным воздухораспределительным устройством обеспечивает равномерную подачу воздуха. Воздуховод обладает большой теплоёмкостью, а также зонами предварительного нагрева, постоянной температуры и верхним и нижним нагревом зоны пайки. Система имеет независимую циркуляцию и контроль температуры. Точность контроля температуры каждой температурной зоны составляет $\pm 1^{\circ}\text{C}$. Верхняя крышка печи оснащена пневмоупорами.
- ✓ Две зоны принудительного охлаждения в стандартной комплектации. Температура холодного воздуха на выходе может достигать 5°C , а скорость охлаждения в первой зоне охлаждения — до $-5^{\circ}\text{C}/\text{с}$. Печь эффективно поддерживает различные бессвинцовые процессы.
- ✓ Подходит для настройки температурной кривой и включает двойную или тройную зону пайки. Тест восьми линий температурных профилей.
- ✓ Используются специальные транспортные направляющие из высокотемпературного и износостойкого алюминиевого сплава с высокой жёсткостью и без деформации.
- ✓ Транспортная система оснащена системой бесступенчатого регулирования скорости, высококачественной цепью из нержавеющей стали и синхронным транспортировочным ремнём из нержавеющей стали SUS316. Это обеспечивает бесперебойную транспортировку. Система также оснащена источником бесперебойного питания (ИБП), что позволяет предотвратить повреждение печатной платы в печи в случае внезапного отключения питания.
- ✓ Используется промышленный компьютер с монитором и операционной системой Windows 10. Печь поддерживает гибкое тестирование термопрофилей и мощный анализ динамических кривых. Все данные можно распечатать и сохранить.
- ✓ Печь спроектирована для стабильной круглосуточной работы.

Технические характеристики

Спецификация	Параметры
Характеристики нагрева	
Количество зон нагрева	6 сверху, 6 снизу
Количество зон охлаждения	2
Время нагрева	От комнатной температуры до температурного баланса – около 20 минут.
Последовательность нагрева	Нагрев от центра к краям, что позволяет сэкономить до 1/3 энергии или времени.
Время изменения температурной кривой	< 15 минут (при изменении температуры < 100°C).
Точность контроля температуры в зоне нагрева	±1°C
Отклонение температуры подложки	±2°C
Время восстановления теплового баланса при переходе с пустой печи на полную загрузку (или наоборот)	≤25 секунд
Функция отключения независимых зон	Каждая зона нагрева может отключаться независимо через компьютер. При закрытии воздушного потока и нагрева нижней зоны можно добиться максимальной разницы температур на передней и задней стороне платы.
Элементы нагрева	
Нагревательный элемент	Специальный долговечный нагреватель с высокой тепловой эффективностью и малой тепловой инерцией.
Структура воздуховода	Высокоэффективный ускоряющий воздуховод с достаточным объёмом циркулирующего воздуха.
Система вентиляции	Принудительная вытяжка для предотвращения утечки паров флюса.
Структура корпуса	
Каркас	Прочная сварная рама.
Дверь	Съёмная конструкция для максимального пространства обслуживания.
Электрические и контрольные параметры	
Управляющий хост	Промышленный компьютер + Siemens PLC.
Интерфейс управления	Оригинальная Windows 10.
Безопасность оборудования и персонала	Оснащён устройством защиты от утечки.
Безопасность	Сигнализация перегрева или недостаточного нагрева.
Мониторинг в реальном времени и запись данных	Генерация логов работы пользователя в виде ежедневных файлов.

Технические характеристики

Спецификация	Параметры
Запись состояния машины	Автоматическая запись работы каждой зоны нагрева и каждой части машины, данные сохраняются на год.
Температурные кривые по зонам	Ежедневное создание файлов температурных графиков для каждой зоны нагрева, пользователи могут просматривать и анализировать тенденции температур.
Производственная база данных	Генерация отчётов о производстве плат с различными номерами.
Список сигналов тревоги	Система сохраняет все сигналы тревоги в файлах для просмотра пользователем.
Тестирование температурных графиков	Система включает функцию тестирования и анализа (стандартно 3 точки).
Метод сигнализации об аномалиях	Аномальная работа подложки в печи. Аномальная температура электрического нагревателя. Аномальная скорость конвейера. Аномальная работа устройства для горячего воздуха.
Ключевые комплектующие	
Редуктор транспортного мотора	Трёхфазный редуктор 45 Вт, 1:100
Управляющий компьютер	Промышленный компьютер с ОС Windows 10
Система управления	Siemens PLC с интеллектуальной системой управления.
Нагревательное устройство	Шведская нагревательная проволока.
Реле	Промежуточное и твердотельное реле.
Автоматический выключатель	✓
АС-контактор	Chint
Термопара	✓
Кнопочный переключатель	✓

ГК Гермес
Телефон: 8 812 220-44-88
Эл. почта: mail@gkhs.ru

