

Minder-Hightech MDHY-FB10

Автоматический инлайн депанелизатор печатных плат
с двунаправленной резкой (X/Y V-cut)



Minder-Hightech MDHY-FB10 — автоматический инлайн депанелизатор, предназначенный для разделения печатных плат по V-образным пазам с возможностью двунаправленной резки по осям X и Y.

Оборудование применяется для полностью автоматизированной депанелизации в составе SMT-линий после монтажа компонентов. Конструкция позволяет выполнять последовательную резку в двух направлениях, что значительно повышает производительность и сокращает количество технологических операций.

Использование комбинированной ножевой системы (дисковый и линейный нож) обеспечивает стабильное качество реза и минимальное воздействие на компоненты.



Конструкция и состав системы

MDHY-FB10 предназначен для автоматического разделения печатных плат по V-cut с двунаправленной обработкой.

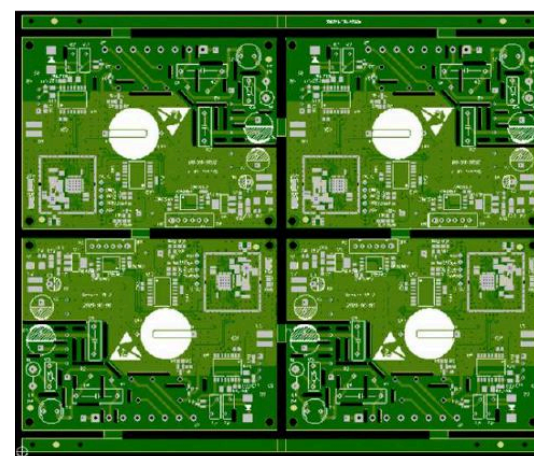
Оборудование используется для:

- разделения PCB по осям X и Y за один цикл;
- работы в составе автоматических SMT-линий;
- обработки панелей с множественными линиями разлома;
- серийного и массового производства электроники;
- снижения количества операций и оборудования в линии.

Депанелизатор MDHY-FB10 выполнен в напольном исполнении и оснащён защитным кожухом и системой автоматической подачи плат.

В состав системы входят:

- комбинированный режущий узел (дисковый и линейный нож);
- система резки по двум направлениям (X/Y);
- конвейерная система подачи;
- сервоприводы и винтовая передача;
- система управления на базе PLC с сенсорной панелью;
- рабочая зона с автоматическим позиционированием платы;
- система безопасности с защитным кожухом;
- система автоматического сбора изделий (опционально).



Резка выполняется последовательно по двум координатам, что позволяет полностью разделить панель на отдельные платы без дополнительных операций.

Функциональные возможности

- автоматическое разделение PCB по V-cut;
- двунаправленная резка (X и Y);
- работа в составе SMT-линии;
- автоматическая подача и позиционирование плат;
- настройка параметров резки;
- обработка панелей сложной конфигурации;
- мониторинг процесса через систему управления;
- возможность интеграции с производственными линиями.

Особенности конструкции и преимущества

- выполнение резки в двух направлениях за один цикл;
- значительное повышение производительности;
- снижение количества оборудования в линии;
- комбинированная система ножей (дисковый + линейный);
- высокая точность обработки;
- возможность обработки различных типов PCB (FR-4, алюминий, FPC);
- модульная конструкция для быстрой переналадки;
- интеграция в автоматизированные линии;
- PLC-управление с сенсорным интерфейсом;
- возможность автоматического сбора изделий.

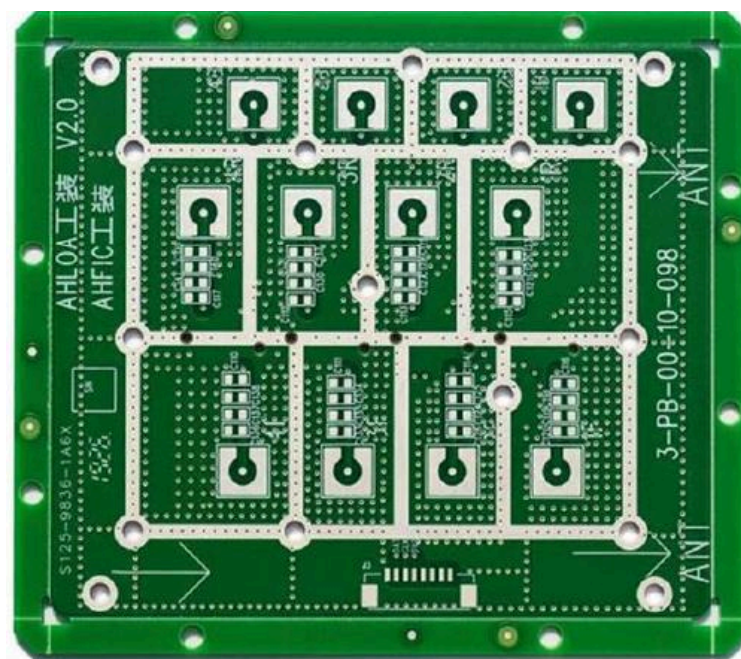


Таблица технических характеристик

Параметр	Значение
Модель	MDHY-FB10
Тип оборудования	Инлайн депанелизатор
Технология разделения	Двунаправленная V-cut (X/Y)
Габариты (Д × Ш × В)	1255 × 690 × 1300 мм
Масса	400 кг
Минимальное расстояние от V-паза до компонентов	≥ 2 мм
Тип ножа	Дисковый нож Ø 60 мм + линейный нож
Материал ножа	Высокоскоростная инструментальная сталь (Япония)
Ширина разделения	12 × 2 мм, 300 × 300 мм
Тип материалов	FR-4, алюминиевые платы, FPC
Привод	Серводвигатель + ШВП
Система управления	PLC + сенсорный экран
Скорость перемещения платы	0–800 мм/с
Питание	220 В, 50–60 Гц
Рабочее давление	0,5–0,7 МПа
Мощность	100 Вт

