



ГК Гермес
Поставка | Гарантия | Сервис
Промышленное оборудование
gkhs.ru

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Интеллектуальная настольная печь для оплавления без свинцового припоя

МОДЕЛЬ: HESS-RO3036R



Описание

Футеровка печи выполнена из утолщённого материала — зеркальной нержавеющей стали марки 8K. Благодаря принципу отражения, температура в печи становится более равномерной.

Полностью закрытая конструкция, наличие встроенного высокоэффективного теплоизоляционного материала и уплотнительной ленты, обеспечивающей герметичность, обеспечивают высокий уровень теплоизоляции, термостойкость и защиту от коррозии. Материал легко очищается, что способствует снижению энергопотребления и экономии энергии.

Специальная выхлопная труба предназначена для контроля выбросов отходящих газов и защиты окружающей среды. Также она оснащена дополнительным фильтром для отходящих газов.

Используется выдвижная стойка для размещения печатных плат, обеспечивающая стабильное выдвижение и достаточное пространство для размещения. Стойка подходит для размещения печатных плат различных размеров.

Может обрабатывать микросхемы, SOP, QFP, BGA и другие формы корпусов. Может осуществлять отверждение клея, старение печатных плат и другие функции.

Удобное управление и быстрый нагрев, а также возможность немедленного запуска в производство.

Высокая производительность, использование одной печи и одного ручного принтера позволяют изготовить более 100 изделий (по 100 компонентов на печатной плате) за 8 часов. При этом для небольших печатных плат количество изделий может достигать нескольких тысяч.

Компактный размер, небольшой вес, возможность размещения на рабочем столе, простота в использовании и освоении. Общая мощность составляет всего 2,6 кВт, при этом после стабилизации работы оборудования мощность снижается до 1,0 кВт. Используется однофазный источник питания напряжением 220 В.

Внешний вид машины отличается удобным дизайном, а панель управления имеет наклонную конструкцию, что обеспечивает удобство наблюдения и эксплуатации. В приборе для контроля температуры используется многоступенчатый контрольный прибор, разработанный специально для нашей печи, который позволяет точно описать термопрофиль паяльной пасты.

Уникальная конструкция системы охлаждения обеспечивает возможность регулировки скорости охлаждения в соответствии с заданным графиком, которая составляет 1-3 градуса в секунду. В задней части устройства предусмотрен специальный выпускной патрубок.

Преимущества

✓ 24 часа работы без перерывов: некоторые другие бренды используют двигатели низкого качества, которые необходимо выключать для охлаждения после нескольких часов работы. Наша компания использует высококачественный высокотемпературный двигатель класса H для данной печи, который выдерживает температуру 350 °C в течение короткого времени. Даже при температуре 300 °C он способен обеспечить 24-часовую непрерывную работу и обладает сверхдлительным сроком службы.

Нагревательная трубка специальной конструкции, обеспечивающая длительный срок службы: Нагревательная трубка специальной конструкции имеет длительный срок службы и является основой печи. Некоторые производители рекомендуют заменять нагревательную трубку через год или даже несколько месяцев. Однако наша компания может гарантировать непрерывное использование нагревательной трубки в течение 60 000 часов без необходимости ежегодной замены, что технически позволяет ей прослужить 28 лет.

Описание

✓ Достаточная площадь нагрева и высокая равномерность температуры: Эффективная площадь пайки в печи составляет 350 × 250 мм. В данном лотке отсутствуют зазоры, что позволяет обеспечить равномерное распределение тепла по всей площади. В отличие от печей других производителей, в нашей печи не возникает проблем с однородностью прогрева. При использовании простого оборудования других производителей печатная плата в середине печи часто перегрета, а олово по краям и в углах не расплавлено. Это явление мы называем «равномерностью температуры» и считаем основным отличием нашей печи от оборудования других производителей.

✓ Экономия электроэнергии: Начальная мощность оборудования составляет 2,6 кВт. После стабилизации работы мощность снижается до 1,0 кВт. Для освещения можно использовать однофазный источник питания 220 В, который подключается к обычной розетке 10 А. Это удобное и практичное решение.

✓ Точный контроль температуры и быстрое повышение температуры: В нашей печи оплавления применяются приборы специальной конструкции, оснащённые интеллектуальным PID-регулированием и обеспечивающие точный контроль температуры. Отклонение контроля температуры составляет ± 5 °С. Количество секций контроля температуры варьируется от 1 до 16. Панель управления позволяет сохранять 4 термопрофиля. Также доступны различные технологические термопрофили, которые могут быть подключены к компьютеру через интерфейс 485.

✓ Рациональный дизайн, толстый слой теплоизоляции: Вес нашей печи для оплавления составляет около 45 кг, в то время как вес некоторых других моделей – менее 10 кг. Это существенное отличие.

✓ Печи других моделей не включают в себя нижнюю зону нагрева, внутренний бак и другие компоненты. В них используется выдвижной ящик, который выполняет функцию внутреннего резервуара. Это простые печи без каких-либо технических сложностей, которые могут привести к низкой равномерности прогрева, плохой теплоизоляции и потере электроэнергии.

Очевидно, что выбор материала и дизайн не имеют такого значения, как наша модель печи.

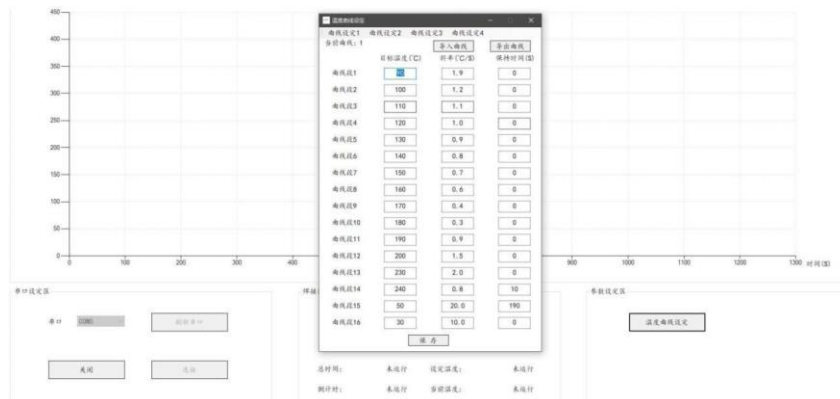
✓ Программное обеспечение: Программное обеспечение было разработано нашими инженерами независимо. Оно обладает высокой актуальностью, функциональностью и удобством в использовании.

Установка программного пакета совместима с различными системами. После установки необходимо дважды щёлкнуть по значку программного обеспечения, чтобы открыть интерфейс. Затем следует выбрать COM-порт и нажать «Подключиться». После этого программное обеспечение автоматически запустится и начнёт поиск духовки до успешного установления связи.



Описание

Программное обеспечение предоставляет возможность резервного копирования данных. При первом запуске оборудования после доставки можно создать резервную копию параметров данных в устройстве. В случае внесения изменений в программу в процессе работы, данные также могут быть скопированы в любой момент.

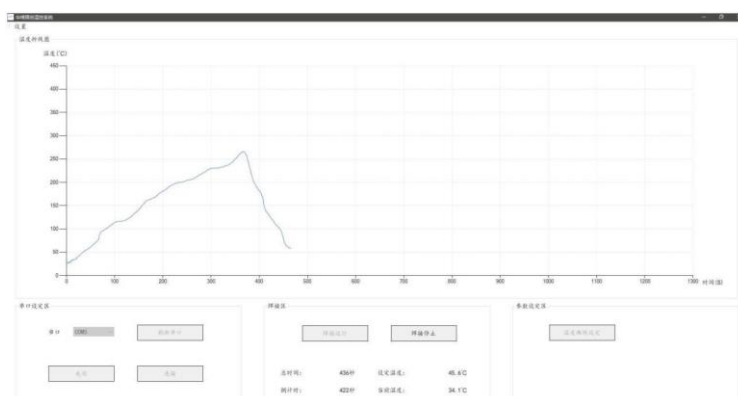


В случае возникновения некорректной операции, данные могут быть восстановлены с помощью функции восстановления.

В случае утери резервной копии вы можете обратиться к нам. Наш специалист предоставит вам пакет данных для восстановления системы, что позволит оперативно восстановить работоспособность.

✓ Оборудование, которое может взаимодействовать с компьютером, также обладает функциями сушки, старения, отверждения красного клея, ремонта и т. д. Для каждой функции может быть установлена свой термопрофиль.

✓ При работе с компьютером можно составить список термопрофилей, чтобы было легко определить, какой график соответствует конкретному производственному процессу. Термопрофилей может быть множество, и для выполнения задачи нужно выбрать подходящую. Для этого достаточно найти нужный график, вызвать её, щёлкнуть по ней и нажать «Выполнить».



Технологический Аспекты

Паяльная паста - это смесь порошка припоя и флюса с различными металлическими частицами, которая постепенно образует эвтектический процесс из частиц различной формы посредством химической и физической реакции в соответствии со своими собственными характеристиками при нагреве.

Поскольку термопрофиль SMT-пайки представляет собой кривую плавления паяльной пасты различных составов, чем ближе график процесса пайки к графику плавления паяльной пасты, тем стабильнее надёжность паяемого изделия и тем ближе оно к идеальному качеству. Следовательно, конструкция изделий для пайки оплавлением также должна быть ориентирована на характеристики графика плавления паяльной пасты.

Для обеспечения соответствия требованиям к повышению температуры и идеальной кривой плавления паяльной пасты необходимо, чтобы инженеры по НИОКР, а также специалисты по проектированию механического и электрического оборудования обладали глубокими знаниями о процессе повышения температуры кривой плавления и характеристиках повышения температуры на различных этапах пайки.

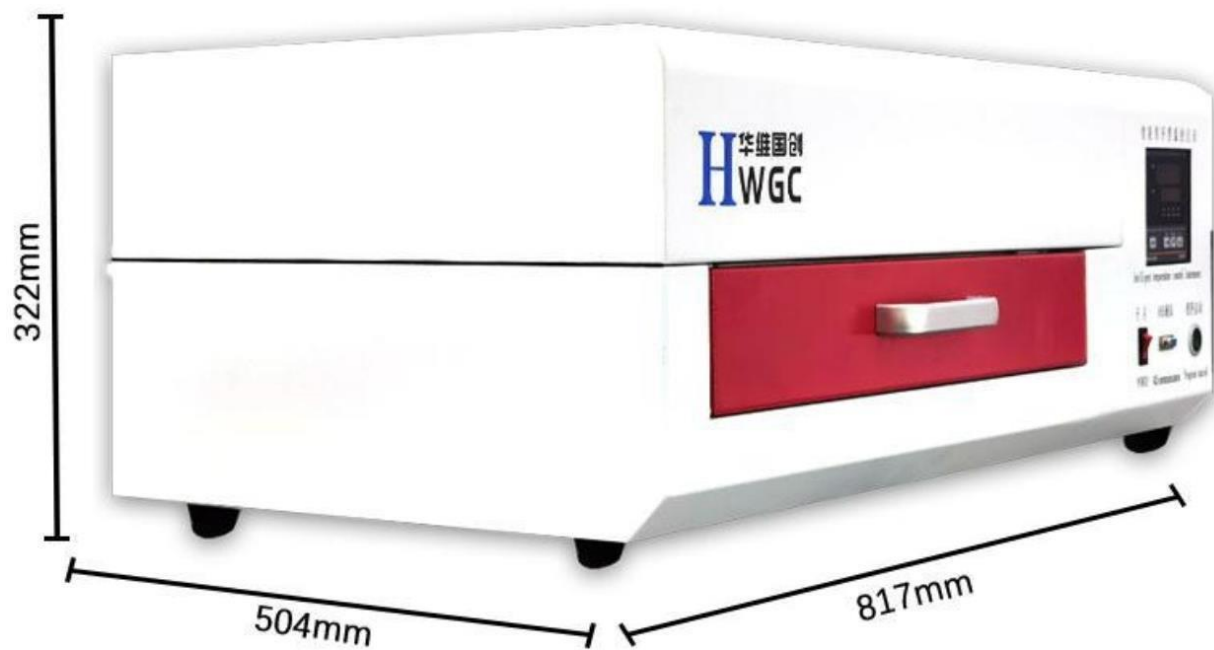
Кроме того, необходимо всесторонне рассмотреть, как максимально удовлетворить потребности проектирования технологического процесса с точки зрения механических и электрических аспектов.

Технические характеристики

Спецификация	Параметры
Способ перемещения	Выдвижной тип
Лоток для печатных плат	Термостойкий прозрачный
Доступная высота	40 ± 5 мм
Рабочая зона	360 × 300 мм
Способ управления	
Режим управления	PID + компьютер
Режим связи	RS485
Метод нагрева	
Температурная зона	Одно зонный 16-ступенчатый контроль температуры
Количество ступеней контроля температуры	1 ~ 16 ступеней, которые можно установить в соответствии с фактическим значением
Метод контроля температуры	Микрокомпьютерный автоматический контроль температуры, бесконтактный выход SSR
Регулировка температуры	Кратковременная высокая температура до 350 °С, высокая термостойкость, подходит для высокотемпературной пайки
Нагреватель	Керамическая излучающая пластина
Термопрофили	1 ~ 4 температурных графиков, каждый контролируется 16 ступенями.
Точность контроля	± 5 °С
Материал футеровки печи	зеркальная нержавеющая сталь 8K
Система охлаждения	
Способ охлаждения	Всасывание турбонаддувом
Наклон падения температуры	1 ~ 3 °С / сек.
Охлаждающая труба	Независимый вытяжной воздуховод с внешним интерфейсом выпуска в стандартной комплектации
Другие характеристики	
Начальная мощность	2,6 кВт
Рабочая мощность	1,0 кВт
Вес	45 кг
Напряжение	АС, 220 В, 50 Гц
Габариты	817x504x322 мм
Диаметр выхода наружного воздуха	95 мм, подходит для вытяжной трубы из ПВХ диаметром 100 мм или трубы из алюминиевой фольги

HESS-RO3036R

Технические характеристики



ГК Гермес
Телефон: 8 812 220-44-88
Эл. почта: mail@gkhs.ru

