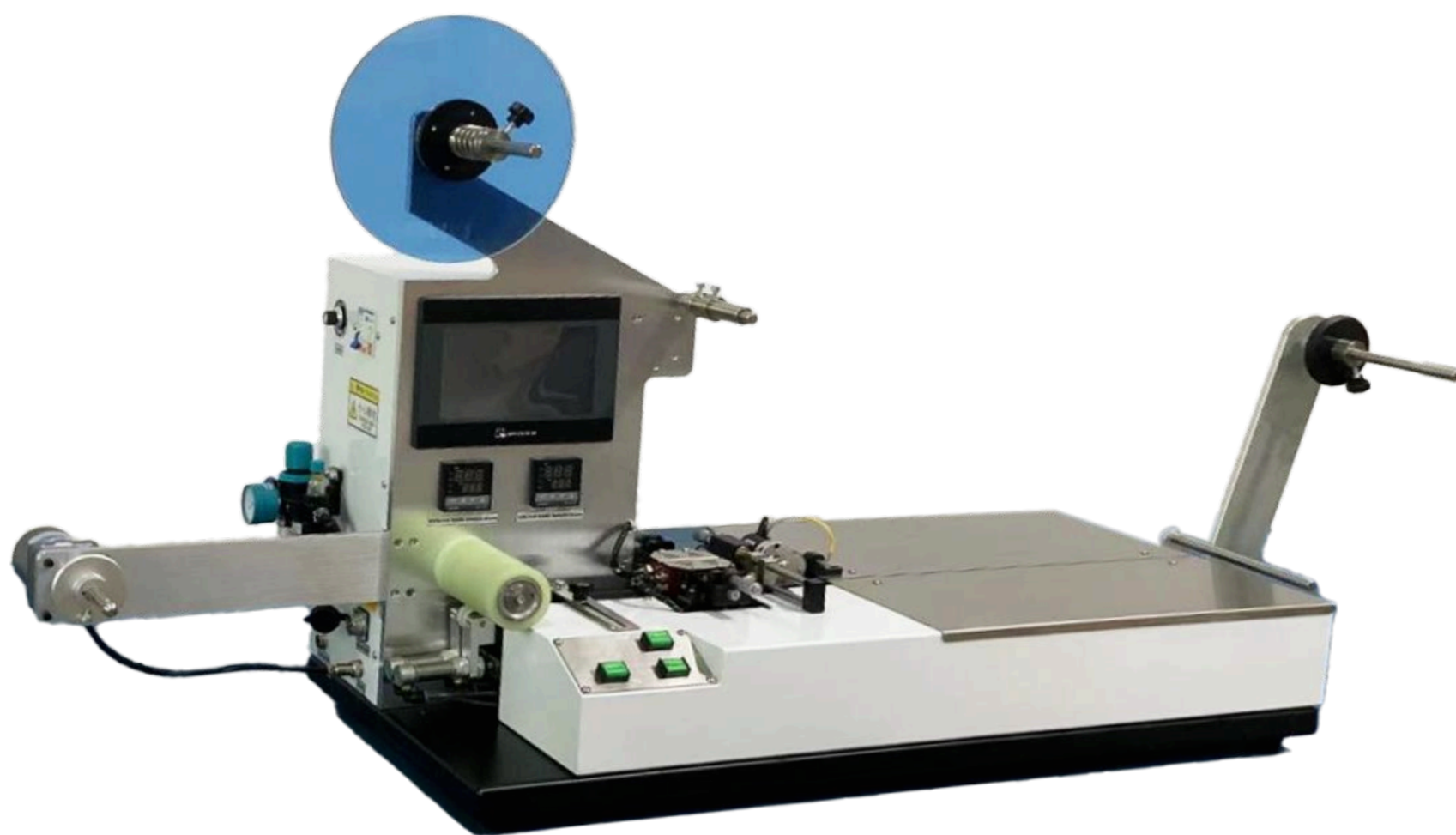


HESS OB-T02A

Полуавтоматический упаковщик SMD-компонентов в ленту



HESS OB-T02A — полуавтоматическая машина для упаковки SMD-компонентов в компонентную ленту с последующей герметизацией покровной лентой. Оборудование применяется для подготовки компонентов к SMT-монтажу и используется в условиях мелкосерийного и серийного производства.

Машина обеспечивает стабильную подачу ленты, точную укладку компонентов и контроль параметров запайки. Подходит для работы с различными типами компонентных лент и обеспечивает высокое качество герметизации.



Конструкция и состав системы

Оборудование выполнено в настольном исполнении и включает:

- систему подачи и протяжки ленты;
- узел укладки компонентов;
- систему запайки покровной ленты;
- узел подрезки ленты;
- систему управления на базе PLC;
- сенсорный интерфейс оператора;
- привод на базе шагового двигателя;
- систему подачи воздуха;
- узел намотки катушек;
- встроенный счётчик компонентов.

Конструкция ориентирована на стабильную работу и удобство эксплуатации с минимальной настройкой.

Функциональные возможности

- упаковка компонентов из россыпи в ленту;
- работа с различными типами компонентных лент;
- пошаговый и непрерывный режим запайки;
- использование герметизирующей или клейкой ленты;
- автоматический подсчёт компонентов;
- контроль процесса упаковки;
- регулировка температуры запайки;
- точная подрезка ленты.

Система упаковки

Оборудование оснащено системой вертикальной запайки, обеспечивающей:

- стабильную герметизацию покровной ленты;
- равномерное распределение температуры;
- высокую точность обработки.

Параметры:

- точность подрезки: $\pm 0,01$ мм;
- поддержка режимов пошаговой и непрерывной запайки;
- возможность использования различных типов покровной ленты.

Система управления и привода

- PLC-контроллер (Mitsubishi);
- сенсорный экран оператора;
- шаговый двигатель подачи;
- стабильное управление процессом упаковки;
- высокая точность перемещения ленты.

Особенности конструкции

- компактное настольное исполнение;
- высокая точность подачи ленты за счёт шагового привода;
- стабильная работа системы запайки;
- простота эксплуатации и настройки;
- универсальность по типам ленты;
- встроенный счётчик компонентов с высокой точностью;
- возможность интеграции в производственный участок SMT.



Таблица технических характеристик

Технические характеристики	
Параметр	Значение
Модель	HESS OB-T02A
Тип оборудования	Полуавтоматический упаковщик компонентов в ленту
Режим работы	Полуавтоматический
Способ упаковки	Из россыпи → в ленту
Скорость упаковки	3000–7000 компонентов/час
Ширина упаковочной ленты	8–72 мм
Система привода	Шаговый двигатель
Система управления	PLC (Mitsubishi)
Интерфейс оператора	Сенсорный экран
Метод запайки	Вертикальная, горячая
Режимы запайки	Пошаговый / непрерывный
Точность подрезки	±0,01 мм
Скорость вращения	350 об/мин
Функция подсчёта	Встроенный счётчик компонентов
Питание	АС 220 В / 110 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность	300 Вт
Сжатый воздух	3,0–7,0 кг/см ²
Габариты (Д × Ш × В)	1500 × 430 × 720 мм
Масса	~70 кг

