ГК Гермес
Поставка I Гарантия I Сервис
Промышленное оборудование
gkhs.ru

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Автоматическая конвейерная печь волновой бессвинцовой пайки

МОДЕЛЬ: JAGUAR N350

Телефон: 8 812 220-44-88
Эл. почта: mail@gkhs.ru

Описание

✓ Автоматическая система питания с инверторным управлением и функцией автоматической загрузки плат.

✓ Флюсовый распылитель с поперечной форсункой, управляемый шаговым двигателем, с регулируемым диапазоном распыления и точным управлением через ПЛК.

✓ Система распыления флюса оснащена сканирующими форсунками, бесштоковыми пневматическими цилиндрами и управляется ПЛК, что обеспечивает ее высокую точность и надежность.

✓ Конвейер оснащен тремя винтами для регулировки ширины, что обеспечивает стабильную передачу и исключает риск падения печатных плат.

✓ ПИД-регулируемые нагреватели горячего воздуха с тремя независимыми системами контроля температуры обеспечивают отличное сохранение тепла и точность температуры в пределах ±2°C.

✓ Бессвинцовая паяльная печь с независимой конструкцией безопасна для окружающей среды и проста в очистке.

✓ Паяльный мотор с импортированным высокочастотным преобразователем и независимым управлением для стабильной работы.

✓ Материал паяльного котла — чугун, который устойчив к коррозии; котел оснащен защитной оболочкой для снижения образования окалины.

✓ Функция таймера для запуска паяльного котла позволяет расплавить олово за 90 минут.

✓ Оснащен автоматической системой очистки держателей.

✓ Благодаря функции памяти, машина всегда может хранить записи управления производством, повышая эффективность работы.

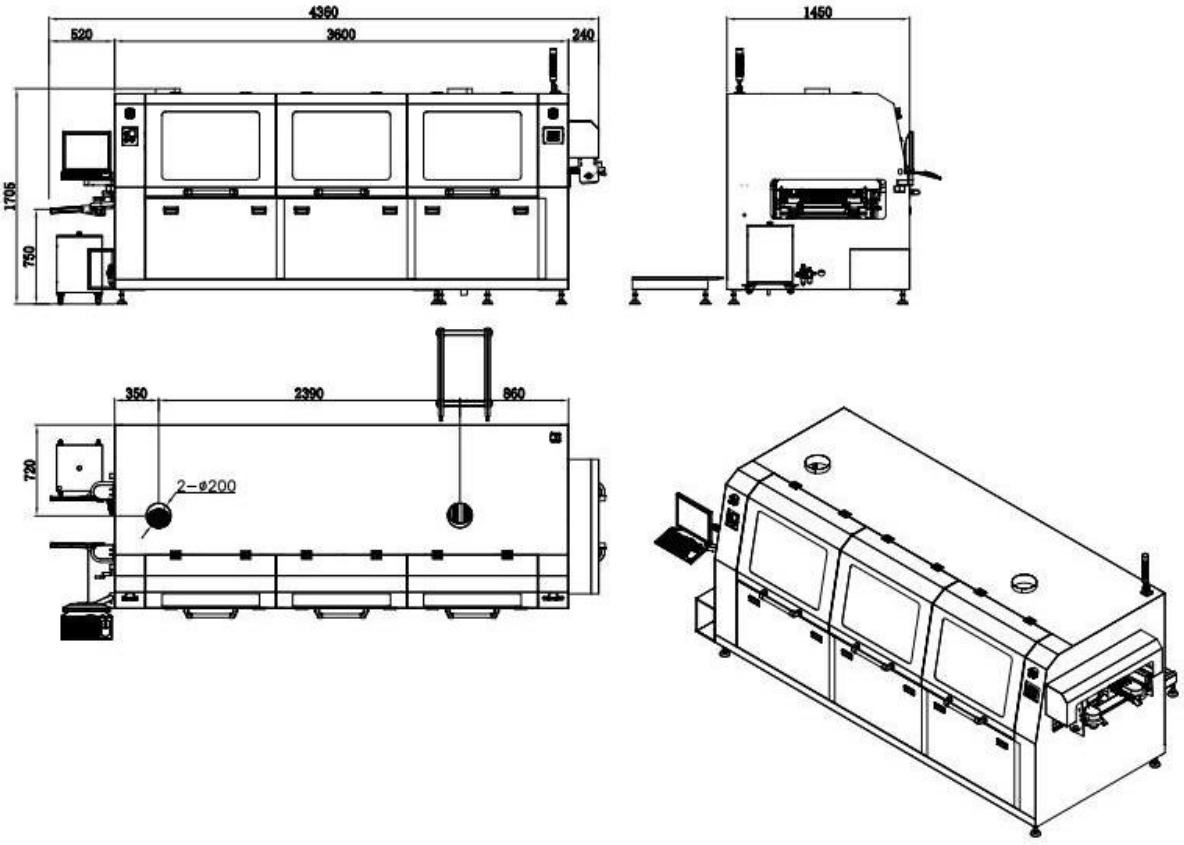
✓ Интеллектуальная система мониторинга и сигнализации обеспечивает стабильную работу и безопасность операторов.

JAGUAR N350

Технические характеристики

Спецификация	Параметры
Количество зон нагрева	3
Метод предварительного нагрева	Горячий воздух
Длина зон нагрева	1800 мм
Диапазон настройки температуры	От комнатной температуры до 300℃
Время предварительного нагрева	Около 10-15 минут для установки 150°C
Тип припоя	Бессвинцовый / Sn-Pb
Емкость бака припоя	500 кг
Температура в емкости для припоя	300°C
Мощность нагревателя припоя	380В / 12кВт
Метод контроля температуры припоя	PID и SSR
Потребляемая мощность волнового двигателя	250 Вт x 2шт 220 В
Время прогрева припоя	Около 120 минут для нагрева до 250 ℃
Размер печатной платы	30-350 мм
Скорость конвейера	300-2400 мм/мин
Направление конвейера	Слева-направо (опция: справа-налево)
Угол наклона конвейера	3-6 °
Давление флюса	3-5 бар
Вместимость емкости для флюса	6.5 л
Способ управления	ПК +ПЛК
Общая/ходовая мощность	28кВт / 7 - 10кВт
Подача воздуха	0.3-0.5 мПа
Мощность предварительного нагрева	220В / 10кВт
Размер	3600(Д) x 1450(Ш) x 1705(В) мм
Внешний размер	4300(Д) x 1450(Ш) x 1705(В) мм
Вес	1400 кг

Технические характеристики



ГК Гермес
Телефон: 8 812 220-44-88
Эл. почта: mail@gkhs.ru