

I.C.T-5151

Полностью автоматический трафаретный принтер
для SMT-производства



I.C.T-5151 — полностью автоматический онлайн-трафаретный принтер, предназначенный для нанесения паяльной пасты в составе автоматических SMT-линий. Модель применяется в серийном и массовом производстве электроники, где требуется стабильный цикл печати, высокая повторяемость и встроенный базовый контроль качества.

Принтер поддерживает цикл печати менее 7 секунд и оснащается стандартной системой 2D-инспекции отпечатка.



Особенности конструкции и процесса печати

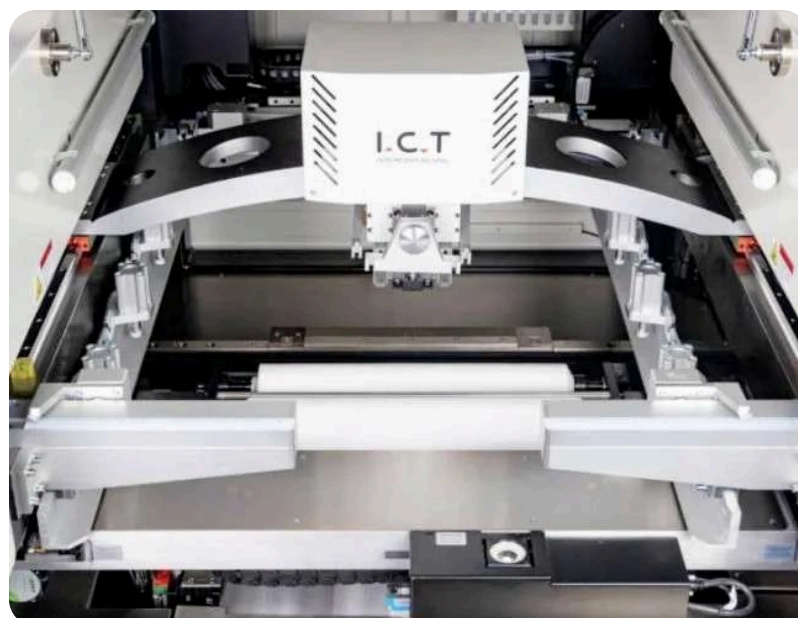
Назначение и область применения

I.C.T-5151 предназначен для:

- автоматических SMT-линий;
- серийного и массового производства;
- онлайн-интеграции в производственные линии.

Типовые области применения:

- потребительская электроника;
- автомобильная электроника;
- LED-производство;
- LCD-изделия и электронные модули общего назначения.



Система печати (ракельный узел)

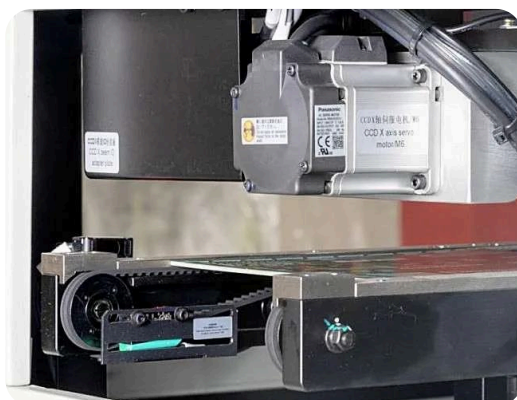
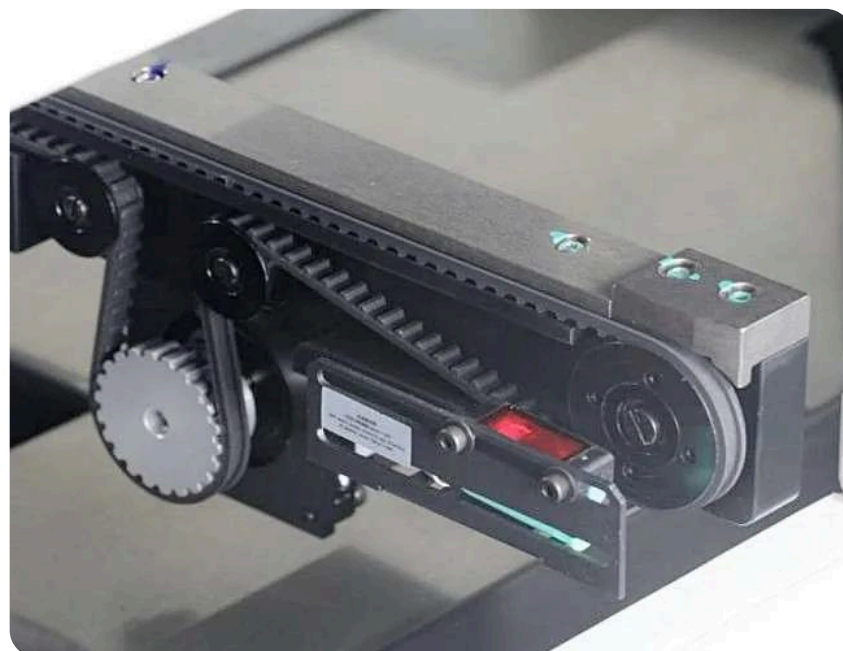
- Арочная мостовая конструкция
- Прямое соединение механизма ракеля
- Два независимых моторизованных печатных узла
- Индивидуальный привод каждого ракеля
- Двойные направляющие перемещения ракеля
- Подъем трафарета на шарико-винтовой передаче
- Пневматическая фиксация трафаретной рамки
- Быстрая замена трафарета без инструмента

Назначение: стабильный перенос паяльной пасты и повторяемость параметров печати в автоматическом режиме.

Транспортная система и фиксация РСВ

- Моторизованная подача печатной платы
- Контроль скорости и точки остановки платы
- Ленточный конвейер
- Боковые зажимы печатной платы
- Поддержка вакуумных платформ
- Автоматическая адаптация под толщину РСВ
- Датчики предотвращения столкновений

Назначение: точное позиционирование платы и стабильность в зоне печати.



Особенности конструкции и процесса печати

Система технического зрения

- Верхняя и нижняя камеры совмещения
- Коаксиальный источник освещения
- Регулируемая подсветка
- Распознавание реперов на различных типах РСВ
- Поддержка плат с различными типами покрытий
- Корректная работа с FPC
- 2D-инспекция печати (стандарт)
- Опциональная проверка состояния трафарета

Назначение: точное совмещение трафарета и платы, базовый контроль качества печати.

Полностью автоматический режим работы
Высокая повторяемость позиционирования
Встроенные системы очистки и инспекции
Минимальное влияние оператора
Поддержка интеграции MES (указано производителем)



Система очистки трафарета

- Конструкция, независимая от системы технического зрения
- Режимы очистки: сухая; влажная; вакуумная
- Верхнее распыление очистки
- Отдельный вакуумный двигатель
- Программный контроль расхода спирта
- Программный контроль расхода бумаги
- Очистка без остановки производственного цикла
- Параметры расходных материалов:

Назначение: стабильное качество печати при длительной непрерывной работе.

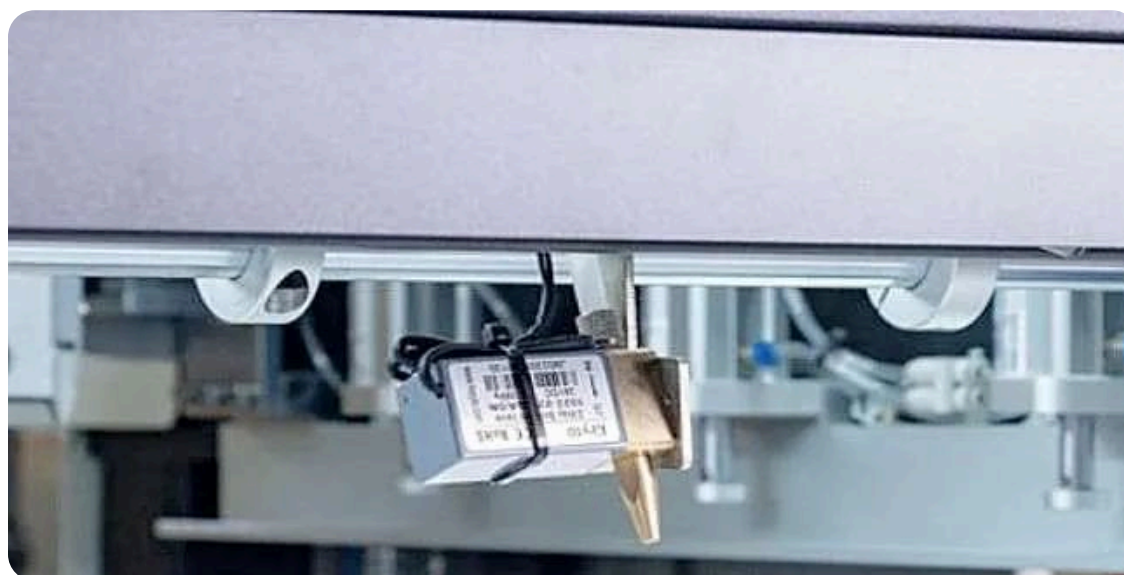


Таблица технических характеристик

Технические характеристики	
I.C.T-5151	
Производительность и режим работы	
Параметр	Значение
Режим работы	Полностью автоматический
Время цикла печати	< 7 с
Инспекция печати	2D-инспекция (стандарт)
Параметры печатной платы	
Параметр	Значение
Минимальный размер PCB	50 × 50 мм
Максимальный размер PCB (вариант 1)	510 × 340 мм
Максимальный размер PCB (Specification)	510 × 510 мм
Направление транспортировки	L→R / R→L / L→L / R→R
Система поддержки PCB	Магнитные штифты / подъёмный стол / опорные блоки
Зажим PCB	Боковые зажимы (вакуумное сопло и авто Z-давление — опция)
Параметры печати	
Параметр	Значение
Размер рам трафарета (вариант 1)	510 × 400 – 850 × 750 мм
Размер рам трафарета (Specification)	470 × 370 – 737 × 737 мм
Тип печатной головки	Две независимые моторизованные
Тип ракеля	Нержавеющая сталь (стандарт), пластик
Система очистки	Сухая / влажная / вакуумная
Система управления и контроля	
Параметр	Значение
Метод управления	Управление через ПК
Интеграция	MES (указано производителем)
Требования к инфраструктуре	
Параметр	Значение
Электропитание	АС 220 В ±10 %, 50/60 Гц
Потребляемая мощность	3 кВт
Габариты	
Параметр	Значение
Габариты (Д × Ш × В)	1220 × 1550 × 1500 мм

