

I.C.T-P12

Полуавтоматический трафаретный принтер
для печати паяльной пасты на платах большого формата



I.C.T-P12 — полуавтоматический трафаретный принтер повышенной жёсткости, предназначенный для печати паяльной пасты на **крупноформатных печатных платах до 1200 × 350 мм**. Модель ориентирована на производства, где требуется высокая точность печати при работе с длинными платами и панелями.

Принтер обеспечивает повторяемость позиционирования $\pm 0,05$ мм и сохраняет равномерное давление ракеля по всей длине трафарета за счёт двойной ракелевой системы и усиленной механики.



Особенности конструкции и процесса печати

Назначение и область применения

I.C.T-P12 предназначен для:

- мелко- и среднесерийного SMT-производства с крупноформатными платами;
- участков сборки LED-панелей и длинных светильников;
- производства автомобильной электроники;
- сборки солнечных модулей и крупной потребительской электроники.

Типовые условия эксплуатации:

- частая смена изделий;
- высокие требования к равномерности печати;
- ограниченное применение полностью автоматических принтеров из-за формата плат.



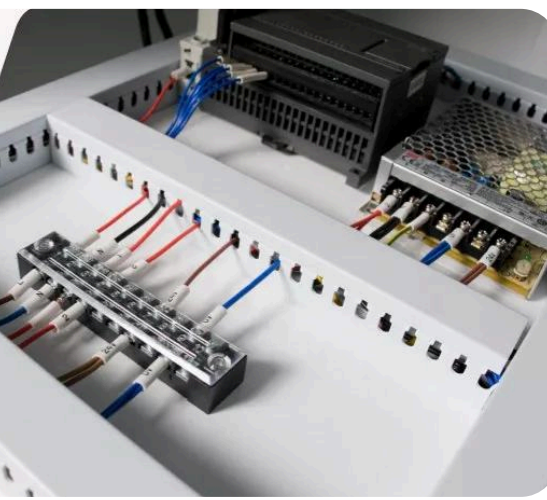
Платформа и система привода

Принтер построен на **усиленной модульной платформе** с универсальными установочными штифтами и магнитными опорными блоками, позволяющими быстро адаптировать рабочую зону под различные схемы отверстий и размеры плат.

Система привода включает:

- прецизионные линейные направляющие тайваньского производства;
- шаговый двигатель промышленного класса;
- датчики ограничения хода для сокращения лишних перемещений и защиты механики.

Конструкция обеспечивает плавное движение без вибраций даже при работе с платами длиной более одного метра.



Система печати с двойным ракелем

I.C.T-P12 оснащён двойной ракелевой системой с независимым управлением.

Два высокоточных пневматических цилиндра и двойные направляющие обеспечивают:

- равномерное давление по всей длине трафарета;
- стабильность уровня печати до 0,01 мм;
- точную настройку давления и скорости печати.

Подвесная конструкция ракеля способствует равномерному распределению паяльной пасты как на мелких элементах, так и на протяжённых контактных площадках.



Таблица технических характеристик

Технические характеристики

I.C.T-P12

Производительность и точность

Параметр	Значение
Повторяемость позиционирования	±0,05 мм
Время цикла	< 12 с
Режимы работы	Ручной / полуавтоматический / автоматический

Параметры печатной платы

Параметр	Значение
Максимальный размер PCB	1200 × 350 мм
Размер рабочей платформы	1350 × 400 мм
Толщина PCB	0,2 – 6 мм
Тип плат	Односторонние и двусторонние
Метод поддержки PCB	Универсальные штифты, магнитные опорные блоки
Позиционирование трафарета	Ручное

Параметры печати

Параметр	Значение
Тип ракеля	Двойной, независимый
Скорость ракеля	0 – 200 мм/с
Давление ракеля	Регулируемое
Длина ракеля	250 мм
Размер трафарета	370 × 470 – 1500 × 650 мм
Подъём ракеля	Ручной

Управление и интерфейс

Параметр	Значение
Тип интерфейса	Сенсорный экран
Режим обучения	Да
Основные компоненты	Delta, SMC, Omron

Требования к инфраструктуре

Параметр	Значение
Электропитание	1-фазное, 220 В AC, 50/60 Гц
Потребляемая мощность	200 Вт
Давление воздуха	4,5 – 6 кгс/см ²
Высота рабочей платформы	950 мм

Габариты и масса

Параметр	Значение
Габариты (Д × Ш × В)	1 660 × 750 × 1 650 мм
Масса	~356 кг

