

I.C.T-P6

Полуавтоматический трафаретный принтер
для печати паяльной пасты



I.C.T-P6 — полуавтоматический трафаретный принтер, предназначенный для стабильной и высокоточной печати паяльной пасты на печатных платах среднего формата. Модель ориентирована на мелко- и среднесерийное SMT-производство с высокой номенклатурой изделий и частыми переналадками.

Принтер обеспечивает повторяемость позиционирования $\pm 0,05$ мм и рассчитан на работу с платами размером **до 600 × 350 мм**, что делает его удобным решением для производств, где автоматические принтеры избыточны, а требования к точности остаются высокими.



Особенности конструкции и процесса печати

Назначение и область применения

I.C.T-P6 предназначен для:

- мелко- и среднесерийного SMT-производства;
- опытных и пилотных линий;
- производств с частой сменой типоразмеров плат;
- участков с ограниченным бюджетом.

Типовые области применения:

- LED-освещение;
- потребительская электроника;
- автомобильные электронные модули;
- производство с высокой вариативностью изделий.



Платформа и система привода

Принтер построен на гибкой модульной платформе с универсальными установочными штифтами и магнитными опорными блоками. Конструкция позволяет быстро адаптировать рабочую зону под различные схемы отверстий и размеры плат без использования инструмента.

Система привода включает:

- прецизионные линейные направляющие тайваньского производства;
- шаговый двигатель промышленного класса;
- датчики ограничения хода для сокращения времени перемещения и защиты механики.

Такая конфигурация обеспечивает плавное движение без вибраций и стабильную печать даже при длительной эксплуатации.



Система печати с двойным ракелем

I.C.T-P6 оснащён двойной ракелевой системой с независимым управлением.

Два высокоточных пневматических цилиндра и двойные направляющие обеспечивают:

- равномерное давление по всей ширине трафарета;
- стабильность уровня печати до 0,01 мм;
- точную настройку давления и скорости печати.

Подвесная конструкция ракеля способствует равномерному распределению паяльной пасты как на мелких элементах, так и на крупных площадках.



Таблица технических характеристик

Технические характеристики

I.C.T-P6

Производительность и точность

Параметр	Значение
Повторяемость позиционирования	±0,05 мм
Время цикла	< 10 с
Режимы работы	Ручной / полуавтоматический / автоматический

Параметры печатной платы

Параметр	Значение
Максимальный размер PCB	600 × 350 мм
Размер рабочей платформы	700 × 400 мм
Толщина PCB	0,2 – 6 мм
Тип плат	Односторонние и двусторонние
Метод поддержки PCB	Универсальные штифты, магнитные опорные блоки
Позиционирование трафарета	Ручное

Параметры печати

Параметр	Значение
Тип ракеля	Двойной, независимый
Скорость ракеля	0 – 200 мм/с
Давление ракеля	Регулируемое
Длина ракеля	250 мм
Размер трафарета	370 × 470 – 550 × 650 мм
Подъём ракеля	Ручной

Управление и интерфейс

Параметр	Значение
Тип интерфейса	Сенсорный экран
Режим обучения	Да
Основные компоненты	Delta, SMC, Omron

Требования к инфраструктуре

Параметр	Значение
Электропитание	1-фазное, 220 В AC, 50/60 Гц
Потребляемая мощность	200 Вт
Давление воздуха	4,5 – 6 кгс/см ²
Высота рабочей платформы	950 мм

Габариты и масса

Параметр	Значение
Габариты (Д × Ш × В)	1 050 × 750 × 1 650 мм
Масса	~300 кг

